

Polypark SilSn

Двухкомпонентный литьевой формовочный силикон



Применяется для изготовления гибких литьевых форм, используемых для производства изделий из мыла, воска, полиуретанов, полиэфирных смол, жидких пластиков, парафина, гипса и др. веществ. Такие резиновые формы очень точно воссоздают детали форм с самой сложной конфигурацией. Эти матрицы используются для многократного тиражирования копий одного изделия. Отверждается при комнатной температуре. Обладает исключительной текучестью, удобством и простотой использования, легкой расформовкой. Хорошая растяжимость, эластичность, прочность на раздир, незначительная усадка. Высокая тиражируемость и долговечность эксплуатации.

Внимание: не подходит для изготовления форм для пищевого производства.

Марка	SilSn 10	SilSn 20	SilSn 25	SilSn 30	SilSn 40
Цвет	Белый	Белый	Белый	Белый	Белый
Вязкость (МПа, при 25 °С) ± 2000	6000	13000	16000	20000	22000
Твёрдость по Шору (А°)	12±2	20±2	25±2	32±2	38±2
Пропорция отвердителя (%)	100А : 2В	100А : 2В	100А : 2В	100А : 2В	100А : 2В
Предел прочности (МПа)	1.8	2.8	3.1	3.2	1.8
Прочность на разрыв (КН/м)	28	30	31	32	18
Относительное удлинение при разрыве (%)	520 ± 50	470 ± 50	400 ± 50	320 ± 50	150 ± 50
Время жизни (мин, при 22°С)	20-25	20-25	20-25	20-25	20-25
Время полимеризации (часов, при 25°С)	5-6	5-6	5-6	5-6	5-6
Плотность (г/см ³)	1.08	1.08	1.08	1.08	1.08
Линейная усадка (%)	≤ 0.4	≤ 0.25	≤ 0.25	≤ 0.25	≤ 0.25

Подготовка к работе

Перед тем, как смешивать компоненты, убедитесь, что компаунд имеет комнатную температуру. При хранении (или перевозке) материала на открытом воздухе в холодную погоду, может понадобиться до 24 часов для того, чтобы компоненты достигли комнатной температуры. Оптимальная температура помещения при формовании должна быть 20-25°С и влажностью не более 50%. Поверхность оригинала, с которого снимается форма, должна быть

обезжирена, очищена от загрязнений. Мастер модель рекомендуется обработать разделительным составом.

Смешивание компонентов

Перед использованием тщательно перемешать силиконовую основу (компонент А) и отвердитель (компонент В) в фабричных упаковках. 100 весовых частей силикона (компонент А) и 2-2,5 весовые части отвердителя (компонент В) поместить в чистую емкость и медленно перемешать до полного равномерного распределения (3-5 мин), периодически соскребая со стенок и дна контейнера.

Заливка

Полученной смесью обработать оригинал изделия и выдержать при комнатной температуре 5-6 часов. При более низкой температуре время отверждения увеличивается. Необходимо лить силикон на самую нижнюю часть модели для достижения наилучшего результата. Силикон, растекаясь заполнит пустоты и всё свободное пространство модели вытеснив воздух. Силикону необходимо покрыть модель полностью и его уровень должен быть минимум на 0,5 см над верхней точкой модели.

Меры предосторожности

Данные продукты не являются опасными, но могут вызывать аллергическую реакцию. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты. При попадании на кожу промыть ее с моющим средством. При попадании в глаза тщательно промыть водой.

Хранение

Хранить в сухом, хорошо проветриваемом помещении, избегать прямых солнечных лучей и влаги.

Срок годности 12 месяцев

Ссылка на силикон SiSn

<https://www.polypark.ru/catalog/compounds/>

