

POLYPARK

Смола винилэфирная E-275

Применение

Смола винилэфирная E-275 отличается простотой применения и очень высокими химическими и механическими свойствами, отличается низкой вязкостью и низкой реакционной способностью. Обладает отличной адгезией к наносимым поверхностям. Используется в качестве альтернативного композиционного материала, где ненасыщенные полиэфирные смолы не отвечают требованиям, таким как коррозионная и механическая стойкость, а с эпоксидными смолами трудно работать.

E-275 используется в судостроении и плавательных бассейнах. Высокая стойкость к щелочам и кислотам делает эту смолу наиболее предпочтительной среди других смол. Она также используется в производстве резервуаров для химикатов, ветряных турбин, автомобильных деталей и оборудования, где решающее значение имеет высокая химическая стойкость.

Свойства

E-275 тиксотропная, предускоренная винилэфирная смола средней реакционной способности на основе эпоксидной смолы и бисфенола-А. Подходит для ручного формования, напыления, пултрузии и намотки.

Стандартные характеристики

Характеристика/Стандарт	Ед.изм	Значен.
Внешний вид	Мутный фиолетовый	
Вязкость при 25 °С в соответствии с ISO 2555	мПа·с	725
Время гелеобразования при 25 °С в соответствии с ISO 584	мин.	18
Экзотермический пик	°С	155
Прочность при изгибе в соответствии с ASTM D790	МПа	122
Модуль упругости при изгибе в соответствии с ASTM D790	МПа	3400
Модуль упругости при растяжении в соответствии с ASTM D790	МПа	3900
Удлинение при растяжении в соответствии с ASTM D638	%	4,2
Деформационная теплостойкость, HDT, в соответствии с ISO 75 A	°С	102
Гарантийный срок	месяц	6

*Измерено со шпинделем Brookfield 3, 50 об/мин при 25 °С
Время гелеобразования с 2 % мл МЭК-П (50 %) при 25 °С.

Условия хранения и переработки

Продукт следует хранить в темном и сухом месте при температуре от 5 °С до 20 °С. Срок годности уменьшается при более высоких температурах. Срок годности стирола, содержащего ненасыщенные полиэфирные смолы, значительно сокращается при воздействии света. Хранить только в темных и в 100% светонепроницаемых контейнерах. Хранить вдали от источников воспламенения: пламени, сигнальных ламп, электрических искр и искрящих инструментов. Курение запрещено. Хранить отдельно от окислителей, пероксидов и солей металлов.

Перед использованием смолу следует перемешать. Требуется, чтобы температура смолы для обработки была не ниже 15 °С. Для хорошего отверждения необходимо, чтобы температура окружающей среды была выше 18 °С, а влажность воздуха — низкой. Наилучшие условия отверждения обеспечиваются с использованием 1% (от массы смолы) 1% Со. в качестве ускорителя и 1.1% МЭКП в качестве отвердителя. Можно регулировать время гелеобразования путем изменения количества отвердителя, желательного, в диапазоне 1-2 % (10-20 мл/кг смолы). При уменьшении количества отвердителя температурный пик может быть уменьшен. Для получения оптимальных результатов проводится постотверждение при повышенных температурах.

Внимание! Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющим жидкостям! Температура вспышки паров стирола, содержащихся в смоле — 31 °С. В ходе работы необходима организация вентиляции рабочих мест, а рабочие должны использовать средства защиты!

Данные и предположения, включенные в настоящий документ, основаны на наших собственных испытаниях и считаются достоверными. Тем не менее, компания не несет ответственности за действия и потери, прямо или косвенно возникающие в результате использования нашей продукции. Перед применением пользователь должен проверить свойства, безопасность и качество продукта.