

Polypark SilPt

на основе платины, безусадочный

Двухкомпонентный литьевой формовочный силикон



Применяется для изготовления гибких литьевых форм, используемых для производства изделий из мыла, воска, бетона, парафина и др. веществ. Нетоксичен, без запаха - подходит для изготовления форм для пищевого производства (силиконовые формы для шоколада, карамели, мастики, мороженого, паштетов, льда и много другого). Такие резиновые формы очень точно воспроизводят детали форм с самой сложной конфигурацией. Эти матрицы используются для многоповторного тиражирования копий одного изделия. Отверждается при комнатной температуре. Обладает исключительной текучестью, удобством и простотой использования, легкой расформовкой. Хорошая растяжимость, эластичность, прочность на раздир, отсутствие усадки. Высокая тиражируемость и долговечность эксплуатации.

Марка	SilPt 10	SilPt 20	SilPt 30	SilPt 40
Цвет	Полупрозрачный белый	Полупрозрачный белый	Полупрозрачный белый	Полупрозрачный белый
Вязкость компонент А (МПа, при 25 °С)	3000 ± 500	6500 ± 500	11000 ± 500	15000 ± 500
Вязкость компонент В (МПа, при 25 °С)	3000 ± 500	6500 ± 500	12500 ± 500	14000 ± 500
Твёрдость по Шору (А°)	10±2	22±2	30±2	38±2
Пропорция	1А:1В	1А:1В	1А:1В	1А:1В
Предел прочности (МПа)	3.5	3.1	3.2	3.2
Прочность на разрыв (КН/м)	≥ 10	≥14	≥ 15	≥ 15
Относительное удлинение при разрыве (%)	550 ± 50	550 ± 50	500 ± 50	420 ± 50
Время жизни (мин, при 22°С)	25-30	25-30	20-30	20-30
Время полимеризации (часов, при 25°С)	8-10	8-10	10-12	10-15
Плотность (г/см ³)	1.02	1.02	1.02	1.02
Линейная усадка (%)	≤ 0.2	≤ 0.2	≤ 0.2	≤ 0.2

Подготовка к работе

Перед тем, как смешивать компоненты, убедитесь, что они имеют комнатную температуру. При хранении (или перевозке) материала на открытом воздухе в холодную погоду, может понадобиться до 24 часов для того, чтобы компоненты достигли комнатной температуры.

Оптимальная температура помещения при формовании должна быть 20-25°C и влажностью не более 50%. Поверхность оригинала, с которого снимается форма, должна быть обезжирена, очищена от загрязнений. Мастер модель рекомендуется обработать разделительным составом.

Смешивание компонентов

Перед использованием тщательно перемешать компонент А и компонент В в фабричных упаковках. Оба компонента смешиваются в равных пропорциях. 1 весовую часть компонента А и 1 весовую часть компонента В поместить в чистую емкость и медленно перемешать до полного равномерного распределения (3-5 мин), периодически соскребая со стенок и дна контейнера.

Заливка

Полученной смесью обработать оригинал изделия и выдержать при комнатной температуре 8-15 часов. При более низкой температуре время отверждения увеличивается. Необходимо лить силикон на самую нижнюю часть модели для достижения наилучшего результата. Силикон, растекаясь заполнит пустоты и всё свободное пространство модели вытеснив воздух. Силикону необходимо покрыть модель полностью и его уровень должен быть минимум на 0,5 см над верхней точкой модели.

Меры предосторожности

Данные продукты не являются опасными, но могут вызывать аллергическую реакцию. Рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты. При попадании на кожу промыть ее с моющим средством. При попадании в глаза тщательно промыть водой.

Хранение

Хранить в сухом, хорошо проветриваемом помещении, избегать прямых солнечных лучей и влаги.

Примечание

Платиновый силикон подвержен ингибированию! Он может не застыть на границе мастер модель – силикон или опалубка – силикон если будет подвержен контакту со следующими материалами: 1. Сера (может быть в составе скульптурного пластилина или глины) 2. Свежая резина или латекс (перчатки из этих материалов использовать не рекомендуется) 3. Амины 4. Алкидные лаки 5. Свет отвержденные полиэфирные смолы 6. Спирты. 7. Архитектурный гипс 8. Силикон на основе олова 9. Эпоксидные и полиуретановые каучуки 10. Некоторые виды дерева. Для предотвращения данной реакции проведите тест с малым количеством силикона, нанеся его, на незаметный участок мастер модели или исходного материала. Если силикон не застыл и наблюдается неполное отверждение или липкость поверхности, то можно нанести на поверхность модели несколько слоев прозрачного акрилового лака и тщательно просушить изделие.

Срок годности 12 месяцев