

Ненасыщенная полиэфирная смола

Polimal 150 (пластификатор)

Применение:

Polimal 150 (пластификатор) предназначена для применения в качестве "эластичной" добавки к твёрдым, конструкционным смолам с целью придания изделиям из стеклопластика эластичности и повышенной прочности при растяжении и ударе.

Параметры полиэфирной смолы Polimal 150

Параметр	Ед. измерения	Значение
Вязкость (при 25°C)	mPa s	300-600
Время гелеобразования (при 25°C)	мин.	35-40
Модуль упругости при растяжении	MPa	12
Удлинение при растяжении	%	70
Твердость Шора	°Ш	90

Время гелеобразования с 1,1% МЕКП (Luperox K-1) и 1% ускорителя Со 1%.

Условия производства

- Температура окружающей среды в процессе производства должна быть выше чем 15 °C.
- Хорошее отверждение наступает при температуре 18 °C и низкой влажности воздуха.
- Время отверждения можно изменить путём варьирования процентным содержанием отвердителя и кобальтового ускорителя (1% кобальтового ускорителя в количестве 4-25 мл. и 20 мл. отвердителя МЕКП на 1 кг. смолы).
- Варьирование количеством применяемого отвердителя позволяет изменять температуру

отверждения, в целом количество добавляемого кобальтового ускорителя определяется временем желатирования, которое хочет получить переработчик. Применяются отвердители типа МЕКП Luperox K-1, Butanox M-50.

Условия складирования

Смолу следует хранить в закрытой упаковке, в сухом, проветриваемом, затемнённом складе, приспособленном для складирования легковоспламеняющихся материалов при температуре до 25°C.